課題番号	:F-17-IT-0022
利用形態	:技術代行
利用課題名(日本語)	:高屈折率低反射メタマテリアルを活用したアンテナの作製
Program Title (English)	: Fabrication of an antenna with High Refractive Indices and Low Reflection
利用者名(日本語)	: <u>鈴木健仁</u> 1 金在瑛 ²
Username (English)	: <u>T. Suzuki¹</u> and J. Kim ²
所属名(日本語)	: 東京農工大学大学院 工学研究院 先端電気電子部門
	2 ローム株式会社
Affiliation (English)	:1Division of Advanced Electrical and Electronics Engineering, Institute of Engineering,
	Tokyo University of Agriculture and Technology
	² ROHM Co., Ltd.
キーワード/Keyword	:メタマテリアル、アンテナ作製、リソグラフィ・露光・描画装置

<u>1. 概要(Summary)</u>

現在、高速無線通信[1]やイメージング[2]などのテ ラヘルツ波技術の実用化のため、光源や検出器の研究 が活発に進んでいる。光源の研究では、連続発振(CW) テラヘルツ波光源の共鳴トンネルダイオード(RTD)[3] により、室温での1.92 THz の発振が報告されている。 検出器の研究では、製品化されたテラヘルツカメラ[4] が報告されている。一方で、テラヘルツ波の発振器と 検出器のつなぎ手となる光学素子はまだまだ成熟の 域に達していない。テラヘルツ波技術の実用化の際、 光学素子を光源や検出器と融合することを考えると、 薄型と高性能を両立した光学素子が必要となる。

メタマテリアルは、比誘電率と比透磁率を同時に制 御し、自然界由来の材料にはない任意の屈折率や反射 率を設計でき、薄型かつ高性能なテラヘルツ波帯光学 素子の実現できる。ペアカット金属ワイヤー構造の高 屈折率かつ低反射なメタマテリアル[5,6]を活用した テラヘルツ波帯平面アンテナ[6-8]は、CW テラヘルツ 波光源の放射波を、指向性利得の高い平面波に変換で きる。誘電体基板の表裏に対称にカット金属ワイヤー を配置した構造で、有限要素法電磁界シミュレータに より、0.3 THz で指向性利得 23.4 dB、開口効率 67.4% を確認している。アンテナの設計には、最大の屈折率 17.4 から最小の屈折率 2.8 の範囲のメタマテリアルを 用い、アンテナの中央から周辺に向かって屈折率を同 心円状に配置している。従来のシリコンレンズなどの 光学素子と比較して薄型であり、光源や検出器への導 入が期待できる。

本報告では、高屈折率低反射メタマテリアルを活用

した 0.3 THz 帯平面アンテナの作製に向け、微細な間 隔で金属パターンを精密に描く方法を検討するため、 予備実験を行った。高屈折率低反射メタマテリアルを 活用した 0.3 THz 帯平面アンテナの作製のためには、 誘電体基板の表裏に 10 μm 程度の微細な間隔で金属パ ターンを精密に描く必要がある。

<u>2. 実験(Experimental)</u>

【利用した主な装置】

電子ビーム露光装置(スピンコータ・現像装置・ホット プレート・オーブン・ドラフトチャンバ等を含む)

【実験方法】

Si 基板にシクロ オレフィンポリマー フィルムを固定した。 皺は多くなってしま う。PMMA を塗布 し、EB 露光した。 図 1 の通り、露光で きていることを確認 した。フィルムを貼 り付けている基板表 面が見えているので、 パターンが見えにく い。



Fig. 1(a) Cycloolefin polymer film

Fig. 1(b) An optical microscope photograph of PMMA resist patterns on a cycloolefin polymer film.

<u>3. 結果と考察(Results and Discussion)</u>

片面の露光(パターニング)は可能と思われるが、裏面(両面)への露光には、貼り付けプロセスの不安定性 と基板の歪(変形)が問題になると考えている。フラッ トに貼り付けはできても、全面が一様にフラットでは なく、 アライメントマーク等の歪・位置ずれが予測 される。しわ状態で貼りついた場合は、シクロオ レ フィン基板そのもの(表面パターン)にもダメージが残 る。

・今後の課題

メタマテリアルアンテナのための SOG を用いた低 $\tan \delta$ 材料の貼付を行う。

<u>4</u>. その他・特記事項 (Others)

- T. Nagatsuma, S. Horiguchi, Y. Minamikata, Y. Yoshimizu, S. Hisatake, S. Kuwano, N. Yoshimoto, J. Terada, and H. Takahashi, Opt. Express 21, 23736 (2013).
- [2] T. Miyamoto, A. Yamaguchi, and T. Mukai, Jpn. J. Appl. Phys. 55, 032201 (2016).
- [3] T. Maekawa, H. Kanaya, S. Suzuki, and M. Asada, Appl. Phys. Express 9, 024101 (2016).
- [4] N. Oda, S. Kurashina, M. Miyoshi, K. Doi, T. Ishi, T. Sudou, T. Morimoto, H. Goto, and T. Sasaki, J. Infrared Millim. Te. 36, 947 (2015).
- [5] K. Ishihara and T. Suzuki, J. Infrared Millim. Te. 38, 1130 (2017).
- [6] 鈴木 健仁, 応用物理 86, 897 (2017)
- [7] 鈴木 健仁,大内 隆嗣,石原 功基,佐藤 竜也, 富樫 隆久,古謝 望,レーザー研究 44,116 (2016).
- [8] 大内 隆嗣, 石原 功基, 佐藤 竜也, 富樫 隆久, 鈴木 健仁, 電子情報通信学会論文誌 B J100-B, 235 (2017).

<u>5. 論文・学会発表(Publication/Presentation)</u>なし

6. 関連特許 (Patent)

特開 2017-034584