課題番号 :F-17-AT-0153

利用形態 :技術補助

利用課題名(日本語) :薄膜実践セミナー実習 / STO 膜成膜評価

Program Title (English) : Seminar of thin film deposition.

利用者名(日本語) :庭山晃

Username (English) : A. Niwayama

所属名(日本語) :株式会社エンプラス研究所 Affiliation (English) : Enplas Laboratories,Inc.

キーワード/Keyword:成膜・膜堆積、形状・形態観察、分析、電気計測、誘電体

1. 概要(Summary)

各成膜装置と薄膜評価方法の理解を目的とし、産業技術総合研究所開催の薄膜実践セミナー実習を受講した。 実習では STO(SrTiO₃)のスパッタ成膜を行い、STO 膜の結晶性、CV 特性、IV 特性の評価を行った。

2. 実験(Experimental)

【利用した主な装置】スパッタ装置(芝浦)、RF・DC スパッタ装置(ULVAC)、電子ビーム真空蒸着装置、短波長レーザー顕微鏡[OLS-4100]、触針式段差計、エックス線回折装置(XRD)、デバイス容量評価装置、デバイスパラメータ評価装置、電界放出形走査電子顕微鏡(S4800)

【実験方法】

3. 結果と考察(Results and Discussion)

SEM 画像 (Fig. 1) より無加熱の STO 膜は結晶が確認 できなかったが 500℃成膜の STO 膜からは結晶の柱状 構造が確認できた。

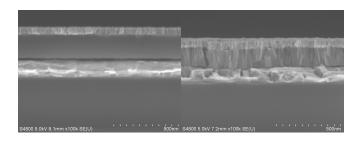


Fig. 1 SEM cross section images of STO films. Left film W/O heating. Right film with 500°C heating.

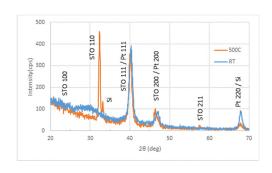


Fig. 2 XRD measurement data.

XRD の 2θ 測定データ (Fig. 2) より 500 [°]C 成膜の STO 膜から STO のピークが確認でき、SEM 画像を裏付ける結果であった。

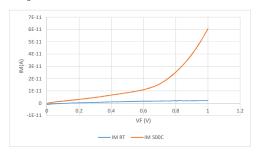


Fig. 3 I-V characteristics of STO film.

STO 膜の IV 特性の評価から、リーク電流は無加熱成膜では低く、500℃成膜では非線形の特性が見られた。 500℃成膜では膜が結晶化したため粒界に電流が流れやすくなりリーク電流として現れたと思われる。

CV 特性から 500℃成膜の STO 膜の比誘電率を求める と 60~137(膜厚測定値による差)であった。 STO の比誘電率のバルク値 300 に対し、今回作製した薄膜の比誘電率はかなり低いことが分かった。

<u>4. その他・特記事項(Others)</u>

なし。

5. 論文・学会発表 (Publication/Presentation) なし。

6. 関連特許(Patent)

なし。