課題番号 :F-16-NM-0025

利用形態 :機器利用

利用課題名(日本語) :AD 法で作製したイットリア膜のプラズマ環境における腐食挙動

Program Title (English) : Erosion Behavior of Yttrium Oxide film prepared by ADM in the Plasma Process

利用者名(日本語) :芦澤 宏明

Username (English) : <u>Hiroaki Ashizawa</u> 所属名(日本語) : TOTO 株式会社

Affiliation (English) : TOTO Ltd.

1. 概要(Summary)

エアロゾルデポジション(AD)法とは、セラミック微粒子をガスに分散させたエアロゾルをノズルから基板に向けて高速噴射し、セラミック微粒子の破砕・変形によってセラミックの緻密膜を作製する方法である。この AD 法で作製された膜は、焼結等の加熱プロセスでは得ることが困難な数 10nm オーダーの結晶子から構成された『ナノ結晶構造』を有している点に特徴がある。TOTO ではこの AD 法で作製したイットリア膜(以下、AD_Y2O3 膜)を半導体製造に用いられるプラズマエッチング装置の内壁の低発塵性コーティングとして上市している。

本研究では、 $AD_{Y_2O_3}$ 膜の優れた低発塵性について、AD 法の特徴である『ナノ結晶構造』に着目した調査を実施した。具体的には、 $AD_{Y_2O_3}$ 膜と同等の緻密さ、及び、大きな結晶子サイズを有する Y_2O_3 焼成体と、プラズマ環境中での腐食挙動を比較した。

2. 実験(Experimental)

【利用した主な装置】

酸化物ドライエッチング装置(MUC-21/住友精密工業) 【実験方法】

 $AD_{2}O_{3}$ 膜、及び、 $Y_{2}O_{3}$ 焼結体を、酸化物ドライエッチング 装置を用いて、ガス $CHF_{3}(100ccm)+O_{2}(10ccm)$ 、圧力 0.5Pa、出力 $ICP\ 1500W$ 、RIE 750Wの条件で $1min\sim 2h$ の所定時間プラズマを照射した。

プラズマ照射後のサンプルは、プラズマによる侵食量、 及び、プラズマ侵食後の表面粗さ、を触針式表面形状測 定器で評価した。また、プラズマ侵食による表面の微構造 を SEM で評価した。

3. 結果と考察 (Results and Discussion)

プラズマ照射による侵食量について、 $AD_Y_2O_3$ 膜と Y_2O_3 焼成体で優位な差はなかった。プラズマによる侵食量はプラズマ中での材質の化学的安定性に依存し、構造の影響は小さいと考えられる。一方、プラズマ照射による

侵食前後の表面粗さの変化について、 $AD_Y_2O_3$ 膜は Y_2O_3 焼成体に比べて小さいことがわかった。侵食後の表面微構造について、プラズマによる侵食初期では、 $AD_Y_2O_3$ 膜と Y_2O_3 焼成体では、同様の円形の侵食痕が観察された。また、プラズマによる侵食が進行すると、 Y_2O_3 焼成体では非円状の大径の侵食痕が観察されたが、 $AD_Y_2O_3$ 膜では同様の侵食痕は観察されなかった。

Fig. 1 に結果に基づいた、AD_ Y₂O₃ 膜と Y₂O₃ 焼成体のプラズマ中での腐食挙動を示す。Y₂O₃ 焼成体では、プラズマ侵食が進行すると、粒界腐食による脱粒が生じ、大径パーティクルが発生要因となる。ナノ結晶構造という特異な構造を有する AD_ Y₂O₃ 膜は腐食によるパーティクルサイズが小さく優れた低発塵性の効果の発現が期待できると考えられる。

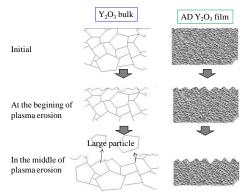


Fig.1. Illustration of erosion behavior of sintered Y_2O_3 bulk and AD Y_2O_3 film.

4. その他・特記事項(Others)

なし。

- 5. 論文·学会発表 (Publication/Presentation)
- (1) H.Ashizawa, 日本電子材料協会第 53 回秋季講演 大会, 平成 28 年 11 月 2 日
- (2) H.Ashizawa, ISSM2016, 平成 28 年 12 月 12 日6. 関連特許(Patent)

なし。