課題番号 :F-15-TU-0064

利用形態 :機器利用

利用課題名(日本語) :ウェハレベル低温接合の評価

Program Title(English) : Development of low temperature bonding

利用者名(日本語) :安斎嘉祐,佐藤幸人

Username(English) : Y. Ansai, Y. Sato

所属名(日本語) :株式会社リコー

Affiliation(English) : Ricoh Co., Ltd.

## 1. 概要(Summary)

ウェハレベルの低温接合の条件に必要な接合表面の 粗さを分析する為、東北大学マイクロシステム融合開発センターの試作コインランドリの設備を利用し、表面粗さ測 定を行った。

## 2. 実験(Experimental)

## 【利用した主な装置】

·大口径 AFM

## 【実験方法】

Si 基板上の酸化膜を Wet エッチングにて剥離した。その際、オーバーエッチング時間を振ったサンプルを作製し、大口径 AFM にて表面粗さの測定を行った。AFM の測定エリアは  $1~\mu m \times 1~\mu m$  で算術平均粗さ(Ra)のデータを取得した。参考データとして AFM よりも広範囲( $85~\mu m \times 85~\mu m$ )に測定可能な Zygo Nexview TM で、表面分布のデータを取得した。

#### 3. 結果と考察(Results and Discussion)

Fig. 1,2 に AFM の測定結果の 1 例を示す。AFM の測定結果から、Wet エッチングのオーバーエッチング時間で表面粗さに違いがあり、当初目標としていた Ra 値以下の結果を確認することが出来た。

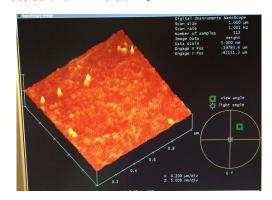


Fig. 1 AFM 3D image of silicon surface roughness

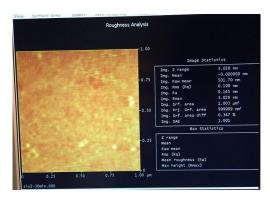


Fig. 2 AFM 2D image of silicon surface roughness

また Fig. 3 に Zygo の測定結果の 1 例を示す。AFM との測定分解能の違いからデータの相関は得られなかったが、表面分布の傾向を確認することが出来た。

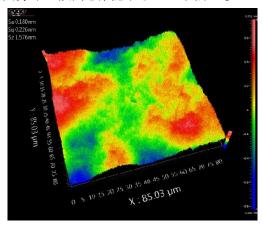


Fig. 3 Zygo 3D image of silicon surface roughness

## 4. その他・特記事項(Others)

## •参考文献

小特集 高木秀樹:「ウェハ常温接合における接合形成過程と表面粗さの影響」 溶接学会誌 第69巻 (2000)第2号

# 5. 論文・学会発表 (Publication/Presentation) なし。

# 6. 関連特許(Patent)

なし。